



Kruszarka walcowa typ 800x800

Przeznaczenie kruszarki:

Kruszarka walcowa typ 800x800 przeznaczona jest do rozdrabniania nadziarna odsianego po procesach granulacji surowca. Podawanie surowca do kruszarki oraz odbiór może być realizowany przez przenośniki lub zsypy. Nadawa powinna być wolna od wtrąceń metalicznych. Zaleca się zamontowanie separatora magnetycznego na wejściu materiału do kruszarki.

Charakterystyka techniczna:

- wydajność max.	- do 20 t/h
- średnica walców	- Ø800 mm
- długość walców	- 800 mm
- max. wielkość podawanego materiału	- do 100 mm
- zakres regulacji szczeliny	- 2 do 10 mm
- zakres regulacji szczeliny	- 106 obr./min.
- moc napędu kruszarki	- 2x30 kW
- masa	- 8500 kg

OPIS TECHNICZNY:

Ogólny opis konstrukcji:

Podstawowe elementy kruszarki to korpus, walce stały i przesuwny oraz obudowa walców. Wały łożyskowe są na łożyskach baryłkowych w oprawach i zabezpieczone podkładką zębatą, nakrętką łożyskową, pokrywami, pierścieniami labiryntowymi i podkładką dociskową. Oprawy łożysk wału stałego ustawione są na korpusie, a walca ruchomego na przesuwnych saniach. Wały napędzane są przez dwa motoreduktory, które nadają wałom z walcami przeciwne obroty. Walce z wałami i motoreduktorami zabezpieczone są przed obrotem ramionami reakcyjnymi, a przed przeciążeniem układem dźwigniowo – sprężynowym (sprężyny talerzowe).

Opis działania:

Surowiec poprzez wlot obudowy przedostaje się pomiędzy walce. Kruszarka posiada możliwość regulacji szczeliny pomiędzy walcami w przedziale 2-10 mm poprzez pakiet podkładek regulacyjnych. Aby dokonać regulacji szczeliny należy odsunąć sanie wraz z walcem od belki oporowej dwoma śrubami i włożyć odpowiednią ilość podkładek regulacyjnych między belkę, a sanie. Po ustaleniu właściwej szczeliny należy wykręcić powyższe śruby i dociągnąć sanie do belki oporowej środkową śrubą.

Podczas kruszenia mogą zdarzyć się chwilowe przeciążenia spowodowane dostaniem się pomiędzy walce kruszarki materiałów o dużo większej twardości niż kruszony surowiec. W tym celu zastosowano układ dźwigniowo-sprężyny.



**„MAKRUSZ” S.A.
ul. Solna 20
85-862 Bydgoszcz
Poland**

**Tel. +4852 362 0067
Fax. +4852 363 0574
www.makrusz.com.pl
makrusz@makrusz.com.pl**