



Kruszarka szczękowa typ 220x600

Przeznaczenie kruszarki

Kruszarka typ 220x600 przeznaczona jest do kruszenia różnych minerałów i skał takich jak: bazalt, granit, kwarc, kamień wapienny, piaskowiec, gruz budowlany itp. W podawanym do kruszarki materiale ilość zanieczyszczeń ilasto - gliniastych nie powinna przekraczać 10%, a wilgotność materiału podawanego nie powinna przekraczać 8%. Zwiększona ilość zanieczyszczeń w nadawie oraz dużą jej wilgotność powodują zalepanie się materiału w komorze wlotowej kruszarki, co wpływa na zmniejszenie jej wydajności lub w ogóle uniemożliwia pracę kruszarki.

Charakterystyka techniczna

- wymiary wlotu	- 220 mm x 600 mm
- max. wymiar brył nadawy	- poniżej gabarytów wlotu
- zakres regulacji szczeliny wylotowej	- 15-55 mm
- zapotrzebowanie mocy	- 22 kW
- orientacyjna wydajność eksploatacyjna	- do 10 m ³ /h (uzależniona od rodzaju kruszonego materiału)
- masa kruszarki z napędem	- 3200 kg
- ogólne wymiary bez napędu	- ~1490x1390x1125 [mm] (dł./szer./wys.)

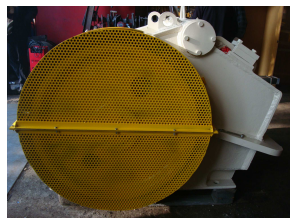
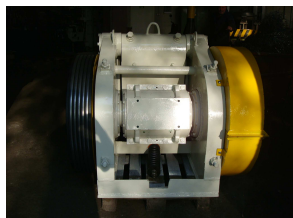
OPIS TECHNICZNY

Ogólny opis konstrukcji

Korpus kruszarki wykonany jest z blachy o odpowiedniej grubości, który tworzy sztywną i lekką konstrukcję skrzynkową. W korpusie umieszczona jest szczęka stała. Szczęka ruchoma umieszczona jest w wahadle, która z kolei podwieszona jest na osi. Oś wahadła łożyskowana jest w tulejach ślizgowych. Wał mimośrodowy kruszarki łożyskowany jest w łożyskach tocznych umieszczonych w tulejkach niedzielonych oraz w obudowie dzielnej stanowiącej jednocześnie korbowód. Łożyska toczne zabezpieczone są przed pyłem odpowiednim uszczelnieniem labiryntowym. Smarowanie łożysk odbywa się przy pomocy smarownic smarem stałym. W wahadle oraz w korbowodzie umieszczone są listwy łożyskowe między, którymi znajduje się wałek rozporowy. Właściwą współpracę wałka rozporowego z listwami oraz dociągnięcie wahadła do korbowodu zapewnia sprężyna wraz z ciągnem. Wał mimośrodowy wraz z kołami zamachowymi oraz łożyskowaniem, umieszczony jest w otworach korpusu i ustalony w nich za pomocą obejm i śrub naciągowych. Na wale mimośrodowym zamontowane są za pomocą wpustu koła zamachowe z których jedno jest rowkowe.

Opis działania

Moment obrotowy z silnika elektrycznego przenoszony jest poprzez przekładnię pasowo - klinową na wał mimośrodowy kruszarki, na którym na części mimośrodowej osadzona jest obudowa łożysk stanowiąca jednocześnie korbowód. Obracający się wał mimośrodowy poprzez wałek rozporowy przekazuje ruch wahadłowy na szczękę ruchomą zabudowaną na wahadle. Podawany do komory kruszenia materiał przy ruchu wahadła do przodu zostaje skruszony do wielkości nastawionej szczeliny wylotowej. Przy cofaniu się wahadła skruszony materiał wypada przez zwiększającą się szczelinę. Praca kruszenia w kruszarce jest więc cykliczna i odbywa się tylko w czasie ruchu wahadła do przodu. Dostarczona przez silnik w czasie ruchu jałowego energia, przejmowana jest przez koła zamachowe przez, które z kolei jest oddawana w czasie pracy.



„MAKRUSZ” S.A.
ul. Solna 20
85-862 Bydgoszcz
Poland

Tel. +4852 362 0067
Fax. +4852 363 0574
www.makrusz.com.pl
makrusz@makrusz.com.pl