



Kruszarka szczękowa typ 200x300

Przeznaczenie kruszarki

Kruszarka typ 200x300 przeznaczona jest do kruszenia różnych minerałów o wytrzymałości na ściskanie do 100 MPa. W podawanym do kruszarki materiale ilość zanieczyszczeń ilasto - gliniastych nie powinna przekraczać 10%, a wilgotność materiału podawanego nie powinna przekraczać 8%. Zwiększona ilość zanieczyszczeń w nadawie oraz dużą jej wilgotność powodują zalepanie się materiału w komorze wlotowej kruszarki, co wpływa na zmniejszenie jej wydajności lub w ogóle uniemożliwia pracę kruszarki.

Charakterystyka techniczna

- wymiary wlotu	-	200 mm x 300 mm
- max. wymiar brył nadawy	-	poniżej gabarytów wlotu
- zakres regulacji szczeliny wylotowej	-	10-30 mm
- zainstalowana moc	-	3 kW
- orientacyjna wydajność eksploatacyjna	-	100-300 kg/h (uzależniona od rodzaju kruszonego materiału)
- masa kruszarki napędem	-	250 kg
- ogólne wymiary	-	~970x520x860 [mm] (dł./szer./wys.)

OPIS TECHNICZNY

Ogólny opis konstrukcji

Kruszarka składa się z 3 zasadniczych zespołów: korpusu, wahadła regulowanego i napędowego;

Korpus kruszarki - wykonany jest z blachy o odpowiedniej grubości, które po zespawaniu tworzą sztywną i lekką konstrukcję skrzynkową.

Wahadło napędowe - wykonane jest w wersji spawanej, łożyskowane jest na obrotowym wale mimośrodowym za pośrednictwem łożysk, a wał z kolei łożyskowany jest za pośrednictwem tych samych łożysk w korpusie. Wahadło regulowane zamocowane jest na osi w korpusie. Dolna część wahadła jest przestawialna przy pomocy krzywki, pozwalając na regulację szczeliny. Przestrzeń ograniczona dwoma szczękami, stałą i ruchomą oraz bocznymi klinami ochronnymi tworzy zwężającą się ku dołowi komorę, w której odbywa się kruszenie materiału. Wał mimośrodowy, wahadło tworzą razem układ kinematyczny przekazujący ruch roboczy z obracającego się wału mimośrodowego na ruch wahadłowy szczęki ruchomej. Górna część wahadła regulowanego jest dociskana przy pomocy amortyzatora gumowego, który może być regulowany dla zmiany siły dociskowej lub użyty do pomiaru siły kruszenia po zamontowaniu w tym miejscu urządzenia pomiarowego.

Na jednym z czopie wału mimośrodowego osadzone jest koło pasowe, które służy do przenoszenia momentu obrotowego od silnika. Napęd kruszarki realizowany jest za pomocą silnika napędowego poprzez przekładnię pasowo- klinową.

W tylnej części korpusu znajduje się urządzenie do regulacji szczeliny. Części wirujące kruszarek i przekładnia pasowa zabezpieczone są osłonami. Łożyska korbowodu i wahadła smarowane są smarem stałym poprzez smarowniczkę, do których należy doprowadzić smar ręcznie pompkami.

Opis działania

Moment obrotowy silnika napędowego przekazywany jest poprzez przekładnię pasowo - klinową, wał mimośrodowy na szczękę ruchomą umieszczoną na wahadle. Podawany materiał dostaje się do komory kruszenia przy nastawionej szczeliny wylotowej. Materiał przeznaczony do kruszenia powinien być równomiernie dozowany do kruszarki. Praca kruszenia w kruszarce jest, więc cykliczna i odbywa się tylko w czasie ruchu wahadła do przodu. Przy cofaniu się wahadła przez rozwieraną szczelinę wypada skruszony materiał. Dostarczona w tym czasie przez silnik moc gromadzona jest w postaci energii kinetycznej. Energia ta z kolei jest oddawana w czasie ruchu pracy.

Tak, więc, mimo, że kruszenie następuje cyklicznie kruszarka pracuje równo, nie ma przyspieszeń ani dużych wahań poboru mocy.

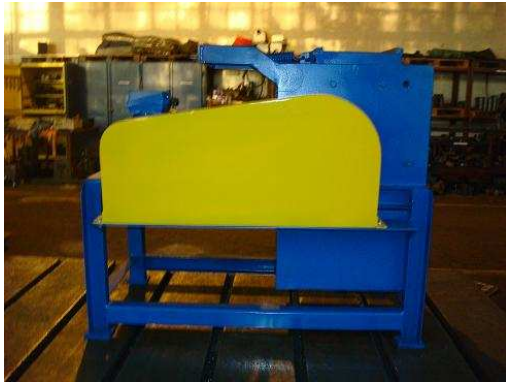
Po skruszeniu materiał poprzez szczelinę wylotową spada na dół do pojemnika. Kruszarka może pracować przy jednym kierunku obrotów tj. górna krawędź koła pasowego powinna się obracać w kierunku szczęki stałej.

„MAKRUSZ” S.A.
ul. Solna 20
85-862 Bydgoszcz
Poland

Tel. +4852 362 0067
Fax. +4852 363 0574
www.makrusz.com.pl
makrusz@makrusz.com.pl



Kruszarka szczękowa typ 200x300



„MAKRUSZ” S.A.
ul. Solna 20
85-862 Bydgoszcz
Poland

Tel. +4852 362 0067
Fax. +4852 363 0574
www.makrusz.com.pl
makrusz@makrusz.com.pl