Kruszarka młotkowa typ 1000x730

Przeznaczenie kruszarki:
Kruszarka przeznaczona jest do rozdrabniania odpadów o wytrzymałość na ściskanie nie przekraczających 1500kg/cm.
Wilgotność kruszonego materiału nie powinna przekraczać 3% a ilość zanieczyszczeń i wtrąceń ilasto – gliniastych również 3%.
Zwiększona ilość zanieczyszczeń w nadawie oraz dużą jej wilgotność powodują zalepianie się materiału na koszu rusztowym, co wpływa na zmniejszenie pracy kruszarki.

Charakterystyka techniczna:

- średnica wirnika		- ~1000 mm
- długość wirnika		- ~730 mm
- granulacja materiału na wejściu		- poniżej wymiaru wlotu mm
- uziarnienie wyjściowe		- (po zastosowaniu odpowiedniego rusztu) mm
- wydajność		- ~do 15 t/h
- zapotrzebowanie mocy		- ~30 kW
- masa całkowita kruszarki		- 5400 kg
- wymiary gabarytowe		
- długość	~1300 mm	
- szerokość	~1360 mm	
- wysokość	~1515 mm	

OPIS TECHNICZNY:
Ogólny opis konstrukcji:
W konstrukcji kruszarki można wyodrębnić następujące zasadnicze zespoły:
- korpus
- wirnik
- ruszt
- napęd

Korpus kruszarki - wykonany z blach jest konstrukcji spawanej i składa się z części dolnej i górnej. Część górna korpusu stanowiąca jednocześnie komorę kruszenia wyłożona jest wymiennymi płytami ochronnymi. Na zewnątrz dolnej części korpusu znajdują się konsole do mocowania wirnika. Wewnątrz wspawane są wsporniki do osadzenia rusztu. W ścianie przedniej i tylnej dolnej części korpusu wykonane są drzwi do montażu i demontażu koszy rusztu.
Wirnik - na wale osadzone są na wpuście tarcze wirnika z przyspawanymi z jednej strony pierścieniami dystansowymi. Do zaciśnięcia tarcz na wale służą nakrętki boczne, które stanowią jednocześnie pierścienie uszczelniające wirnika w korpusie. W tarczach zabudowane są osi na których obrotowo osadzone są młotki . Cały wirnik ułożyskowany jest na łożyskach tocznych osadzonych w dzielonych oprawach i wsparty na konsolach dolnej części korpusu.
Ruszt - zabudowany pod wirnikiem ruszt składa się z 2 symetrycznych segmentów w których zabudowane są wymienne sita . Na ruszcie następuje końcowe rozdrobnienie materiału. Montaż i demontaż segmentów rusztowych prowadzony jest poprzez drzwi w przedniej i tylnej ścianie korpusu.
Napęd kruszarki - realizowany jest za pomocą silnika napędowego poprzez przekładnię pasowo-klinową.

Opis działania:
Moment obrotowy z silnika elektrycznego przekazywany jest poprzez przekładnie pasowo – klinową na koło pasowo – klinowe osadzone na wale wirnika powodujące obrót wirnika. Materiał podawany jest przenośnikiem do zasypu kruszarki. Z zasypu materiał spada grawitacyjnie na obracający się wirnik i rozbijany jest wstępnie młotkami w komorze kruszenia na skutek uderzenia o płyty pancerne. Końcowe rozkruszenie brył większych od szczeliny sita następuje na koszu rusztowym. Pokruszony materiał spada grawitacyjnie w dół na przenośnik odbierający.

„MAKRUSZ" S.A.
ul. Solna 20
85-862 Bydgoszcz
Poland
Tel. +4852 362 0067
Fax. +4852 363 0574
www.makrusz.com.pl
makrusz@makrusz.com.pl

Kruszarka młotkowa typ 1000x730

„MAKRUSZ" S.A.
ul. Solna 20
85-862 Bydgoszcz
Poland

Tel. +4852 362 0067
Fax. +4852 363 0574
www.makrusz.com.pl
makrusz@makrusz.com.pl