



Kruszarka młotkowa typ 1000x1000

Przeznaczenie kruszarki:

Kruszarka przeznaczona jest do rozdrabniania odpadów o wytrzymałość na ściskanie nie przekraczających 1500kg/cm.

Wilgotność kruszonego materiału nie powinna przekraczać 3% a ilość zanieczyszczeń i wtrąceń ilasto – gliniastych również 3%.

Zwiększona ilość zanieczyszczeń w nadawie oraz dużą jej wilgotność powodują zalepanie się materiału na koszu rusztowym, co wpływa na zmniejszenie pracy kruszarki.

Charakterystyka techniczna:

- | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------------|
| - średnica wirnika | - ~1000 mm |
| - długość wirnika | - ~1000 mm |
| - granulacja materiału na wejściu | - poniżej wymiaru wlotu mm |
| - uziarnienie wyjściowe | - (po zastosowaniu odpowiedniego rusztu) mm |
| - wydajność | - ~do 20 t/h |
| - zapotrzebowanie mocy | - ~75 kW |
| - masa całkowita kruszarki | - 7700 kg |
| - wymiary gabarytowe | |
| - długość | ~1970 mm |
| - szerokość | ~1917 mm |
| - wysokość | ~1820 mm |

OPIS TECHNICZNY:

Ogólny opis konstrukcji:

W konstrukcji kruszarki można wyodrębnić następujące zasadnicze zespoły:

- korpus
- wirnik
- ruszt
- napęd

Korpus kruszarki - wykonany z blach jest konstrukcji spawanej i składa się z części dolnej i górnej. Część górna korpusu stanowiąca jednocześnie komorę kruszenia wyłożona jest wymiennymi płytami ochronnymi. Na zewnątrz dolnej części korpusu znajdują się konsole do mocowania wirnika. Wewnątrz wspawane są wsporniki do osadzenia rusztu. W ścianie przedniej i tylnej dolnej części korpusu wykonane są drzwi do montażu i demontażu koszy rusztu.

Wirnik - na wale osadzone są na wpuście tarcze wirnika z przyspawanymi z jednej strony pierścieniami dystansowymi. Do zaciśnięcia tarcz na wale służą nakrętki boczne, które stanowią jednocześnie pierścienie uszczelniające wirnika w korpusie. W tarczach zabudowane są osi na których obrotowo osadzone są młotki. Cały wirnik ułożyskowany jest na łożyskach tocznych osadzonych w dzielonych oprawach i wsparty na konsolach dolnej części korpusu.

Ruszt - zabudowany pod wirnikiem ruszt składa się z 2 symetrycznych segmentów w których zabudowane są wymienne sita. Na ruszcie następuje końcowe rozdrobienie materiału. Montaż i demontaż segmentów rusztowych prowadzony jest poprzez drzwi w przedniej i tylnej ścianie korpusu.

Napęd kruszarki - realizowany jest za pomocą silnika napędowego poprzez przekładnię pasowo-klinową.

Opis działania:

Moment obrotowy z silnika elektrycznego przekazywany jest poprzez przekładnię pasowo – klinową na koło pasowo – klinowe osadzone na wale wirnika powodujące obrót wirnika. Materiał podawany jest przenośnikiem do zasypu kruszarki. Z zasypu materiał spada grawitacyjnie na obracający się wirnik i rozbijany jest wstępnie młotkami w komorze kruszenia na skutek uderzenia o płyty pancerne. Końcowe rozkruszenie brył większych od szczeliny sita następuje na koszu rusztowym. Pokruszony materiał spada grawitacyjnie w dół na przenośnik odbierający.

„MAKRUSZ” S.A.
ul. Solna 20
85-862 Bydgoszcz
Poland

Tel. +4852 362 0067
Fax. +4852 363 0574
www.makrusz.com.pl
makrusz@makrusz.com.pl



Kruszarka młotkowa typ 1000x1000



**„MAKRUSZ” S.A.
ul. Solna 20
85-862 Bydgoszcz
Poland**

**Tel. +4852 362 0067
Fax. +4852 363 0574
www.makrusz.com.pl
makrusz@makrusz.com.pl**